

CNC-GRUNDLAGEN

Basis Sinumerik 840d
Stand 2008

Kursinhalt:

Theorie/Programmierung

- Überblick Werkzeugmaschinensteuerungen
- Aufbau und Komponenten von Werkzeugmaschinen (Maschinenkomponenten, Wegmessung, ...)
- Grundlagen der NC-Programmierung (Koordinatensystem, Werkzeugvermessung, ...)
- Von der Werkstattzeichnung zum fertigen Werkstück
- Aufbau eines NC-Programms
- Maßangaben (absolut/inkrementell)
- Nullpunktverschiebung
- Verfahrbefehle für Gerade und Kreis
- M-Befehle
- Gewindeschneiden/-bohren
- Werkzeugbahnkorrektur
- Unterprogrammtechnik

Bedienung der Steuerung und Maschine

- Praxis an der Maschine wie Einrichten und Aufrüsten einer CNC-Maschine, Vermessen der Nullpunkte, Vermessen der Werkzeuge, Korrektur der Werkzeuge, Einfahren von Werkstücken, Fertigen von ausgewählten Werkstücken
- Bedienung der CNC-Steuerung (Erstellen und Simulieren von Programmen, Probelauf an der Maschine, Werkzeugkorrekturen, Satzvorlauf, ...)

Kursdauer: 3Tage, á 7,5 Stunden

Kursort: CNC Technik Kolm, 4861 Schörfling

Kurskosten: €850,00 pro Person; Mindestteilnehmerzahl 6, max. 8