

CNC-GRUNDLAGEN

Basis Heidenhain Klartext Stand 2008

Kursinhalt:

Theorie/Programmierung

- Überblick Werkzeugmaschinensteuerungen
- Aufbau und Komponenten von Werkzeugmaschinen (Maschinenkomponenten, Wegmessung, ...)
- Grundlagen der NC-Programmierung (Koordinatensystem, Werkzeugvermessung, ...)
- Von der Werkstattzeichnung zum fertigen Werkstück
- Aufbau eines Heidenhain-Klartextprogramms
- BLK-Form
- Programmverwaltung
- Werkzeugprogrammierung
- Werkzeigtabelle
- Werkzeugbahnkorrektur
- M-Befehle
- Geradlinige Verfahrbefehle
- Maßangaben (absolut/inkrementell)
- Kreisinterpolation
- Unterprogrammtechnik

Bedienung der Steuerung und Maschine

- Praxis an der Maschine wie Einrichten und Aufrüsten einer CNC-Maschine, Setzen des Bezugspunktes, Vermessen der Werkzeuge, Korrektur der Werkzeuge, Einfahren von Werkstücken
- Bedienung der CNC-Steuerung (Erstellen und Simulieren von Programmen, Probelauf an der Maschine, Werkzeugkorrekturen, Satzvorlauf, ...)

Kursdauer: 3Tage, á 7,5 Stunden

Kursort: CNC Technik Kolm, 4861 Schörfling

Kurskosten: €850,00 pro Person; Mindestteilnehmerzahl 6, max. 8